

VORRICHTUNG ZUR LÄNGENTEILUNG

Industrie: Metallverarbeitung
Anwendungs-Art: Längenteilung

Beschreibung



Abb 1: Anordnung der Dimetix Sensoren

Vorrichtungen zur Längenteilung sind in der metallverarbeitenden Industrie ein gängiges und weit verbreitendes Werkzeug. Auch die Anzahl von Standardlösungen solcher Vorrichtungen sind am Markt zahlreich vorhanden. Für viele metallverarbeitende Betriebe sind jedoch Standardlösungen nicht geeignet und sie benötigen eine auf ihren Betrieb oder auf ein bestimmtes Produkt gestaltete Lösung. Dimetix Laser Distanz Sensoren können Ihnen helfen, die Kosten für eine notwendige Sonderanfertigung gering zu halten und zudem die Konstruktion simpel zu gestalten.

Das hier beschriebene Beispiel zeigt eine sehr simple und kostengünstige, auf die Bedürfnisse des Unternehmens zugeschnittene Lösung für eine Längenteilungsvorrichtung.

Dank der kostenlosen Dimetix Software benötigt der Kunde dieses Beispiels lediglich den Sensor und eine digitale Anzeige. Ein PC wird nur für die Konfiguration des Gerätes benötigt.

Vorteil für den Kunden

- Einfache Installation und Konfiguration dank kostenloser Dimetix Software
- Betrieb in grossem Temperaturbereich (-40..+50°C) möglich
- Wartungsfreier Betrieb
- Messbereich auf natürlichen Oberflächen: bis zu 65 m
- Messbereich auf Reflexionsfolie: bis zu 500 m
- Genauigkeit ± 1 mm
- Wiederholgenauigkeit: ± 0.3 mm



Abb 2. Messung der hinteren Aufspannung



Verwendete Produkte

EDS-C 30

Der EDS-C 30 misst absolute Distanzen bis zu 150 m ohne Kontakt auf der reflektierenden Folie. Dank vieler innovativer Lasertechnologien überzeugt die EDS-C 30 Serie mit einer Messgenauigkeit von ± 3.0 mm

Der EDS-C 30 ist ein optisches Messgerät, welches wartungsfrei auf natürlichen Oberflächen und reflektierenden Folien misst. Die Positionen von schwer zugängliche Objekte oder heisse Oberflächen können mit dem Dimetix Laser-Distanz Sensor bestimmt werden. Genau so einfach können Messungen in gefährlichen Umgebungen durchgeführt werden.

Der EDS-C 30 ist so konzipiert, dass sie sowohl in der Schwerindustrie sowie im Aussenbereich eingesetzt werden kann. Der Laser-Distanz Sensor besteht aus einem robusten Metallgehäuse und ist mit der Schutzklasse IP65 ausgestattet. **Auch bei extremen Umgebungstemperaturen von bis zu +50°C stellt diese Serie eine kostengünstige Lösung dar.** Darüber hinaus machen ihn verschiedene Merkmale flexibel für vielfältige Anwendungen in zahlreichen Branchen wie Papier, Metall und Textil.

Spezifikation

- Messbereich 0.05 bis zu 150m
- Messgenauigkeit ± 3 mm
- Wiederholgenauigkeit 1.5 mm
- erweiterte Betriebstemperatur
- Robustes Metallgehäuse (IP65)



Für neue Projekte empfehlen wir Ihnen unsere **D-Serie**. Weitere Informationen finden Sie [hier](#).

Bei weiteren Fragen oder Auskünften kontaktieren Sie uns unter application@dimetix.com

