

FÜLLSTANDSKONTROLLE VON GESCHMOLZENEM STAHL UND EISEN

Industrie: Metallindustrie
Anwendungs-Art: Überwachung / Füllstandsmessung

Beschreibung



Abb 1: Stahlwerk

Diese Anwendung kontrolliert und überwacht das Befüllen und den Ausguss von geschmolzenem Stahl und Eisen in einer Giesserei. Dabei wurden Dimetix Laser Distanz Sensoren installiert um den Füllstand vom flüssigen Stahl und Eisen zu messen. Somit wird ein Überlauf vermieden.

Die Metallindustrie ist ein Schwerpunkt der Firma Dimetix AG. Mit der langjährigen Erfahrung wird die kontinuierliche Entwicklung von Überwachungslösungen in Stahlwerken, Giessereien, Aluminiumhütten und Stahlwerken vorangetrieben. Die aus vielen Anwendungen gewonnene Erfahrung in der Metallindustrie gibt der Dimetix AG ein umfassendes Verständnis der Anwendungen in Stahlwerken.

Hochtemperaturabgase und hohe Umgebungstemperaturen schaffen anspruchsvolle Bedingungen für Sensoren. Raue Umgebungen erfordern einen zuverlässigen und robusten Sensorbetrieb mit reduzierten Wartungserfordernissen und verringerter Empfindlichkeit gegenüber Sensorverunreinigungen. Diese Eigenschaften sind von erheblichem Nutzen für die Anlagenbetreiber.



Abb 2: Stahlbrammen

Vorteil für den Kunden

- Einfache Installation dank sichtbarem Laser
- Betrieb in grossem Temperaturbereich (-40..+50°C) möglich
- Wartungsfreier Betrieb möglich
- Genauigkeit ± 1 mm
- Messbereich 0.5 m – 500 m



Verwendete Produkte

FLS-C Serie

Die FLS-C Serie misst absolute Distanzen bis zu 500m auf reflektierender Folie ohne Kontakt. Dank vieler innovativer Lasertechnologien überzeugt die FLS-C Serie mit einer Messgenauigkeit von ± 1.0 mm.

Die FLS-C Serie ist ein optisches Messgerät, welches wartungsfrei bis zu 65 Meter weit auf natürlichen Oberflächen misst. Die Positionen von schwer zugänglichen Objekten oder Materialien mit heißen Oberflächen können mit dem Dimetix Laser-Distanz Sensor bestimmt werden. Genau so einfach können Messungen in gefährlichen Umgebungen durchgeführt werden.

Die FLS-C Serie ist so konzipiert, dass sie sowohl in der Schwerindustrie sowie im Aussenbereich eingesetzt werden kann. Der Laser-Distanz Sensor besteht aus einem robusten Metallgehäuse und ist mit der Schutzklasse IP65 ausgestattet. **Auch bei extremen Umgebungstemperaturen von bis zu -40°C stellt die C-Serie eine kostengünstige Lösung dar.** Darüber hinaus machen ihn verschiedene Merkmale flexibel für vielfältige Anwendungen in zahlreichen Branchen wie Papier, Metall und Textil.

Spezifikation

- Messbereich 0.05 bis zu 500m
- Messgenauigkeit ± 1.0 mm
- Wiederholgenauigkeit ± 0.3 mm
- erweiterte Betriebstemperatur
- Robustes Metallgehäuse IP65
- Versorgungsspannung



Für neue Projekte empfehlen wir Ihnen unsere **D-Serie**. Weitere Informationen finden Sie [hier](#).

Bei weiteren Fragen oder Auskünften kontaktieren Sie uns unter application@dimetix.com

